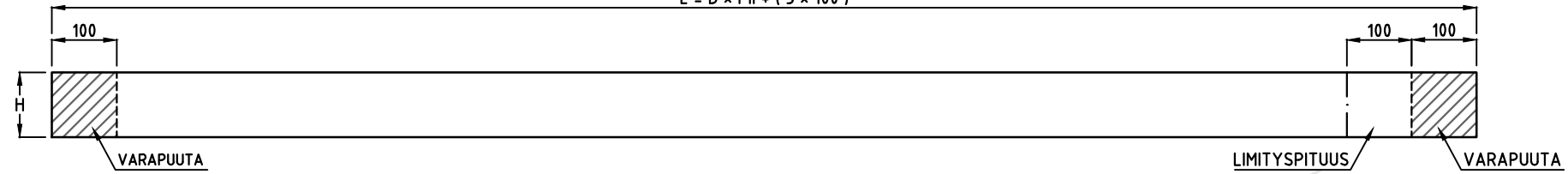
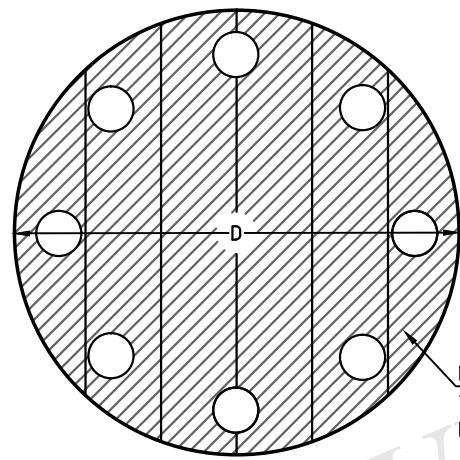


KEHÄPUU
RUMMUN HAKAISIJA D VALITAAN RAAKANAHKAVUODAN KOON MUKAAN
PAKSUUS 6-10mm SÄTEESTÄ JA PUUN JÄYKKYYDESTÄ RIIPPUEN

$$L = D \times \pi + (3 \times 100)$$



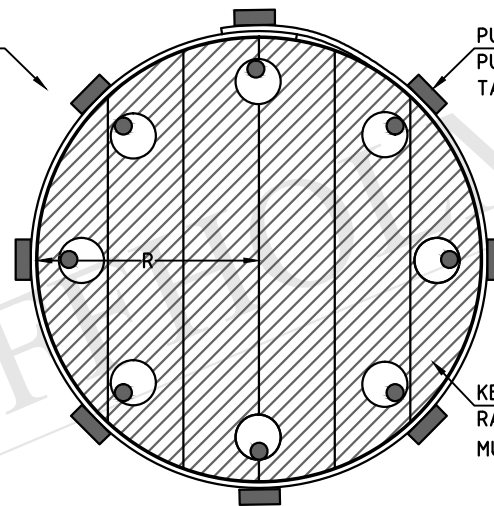
TAIVUTUSMUOTTI



PUU TAIPUU PARHAITEN
MÄRKÄNÄ LÄMPÖÄ APUNA
KÄYTTÄEN. TAIVUTUKSEN
YHTEYDESSÄ PUUTA KEHÄÄ
VOI PAINAA ESIMERKIKSI
VANHALLA SILITYSRAUDALLA

MUOTTI VÄHINTÄÄN
TAIVUTETTAVAN KEHÄN
KORKEINEN

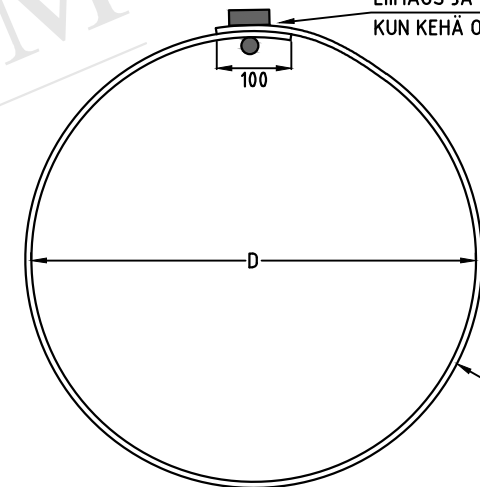
TAIVUTUS



PURISTIN
PURISTUSVOIMA JAETAAN
TASAISESTI PUUHUN

KEHÄN ANNETAAN KUIVUA
RAUHASSA PURISTETTUNA
MUOTIN YMPÄRILLE

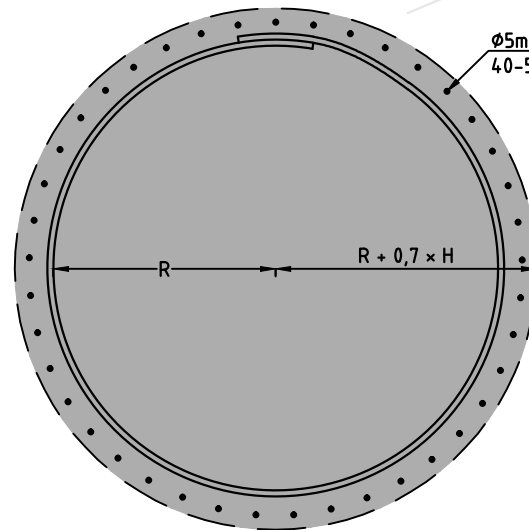
KEHÄN LIIMAUS



LIIMAUS JA PURISTUS,
KUN KEHÄ ON KUIVA

KAIKKI REUNAT
PYÖRISTETÄÄN

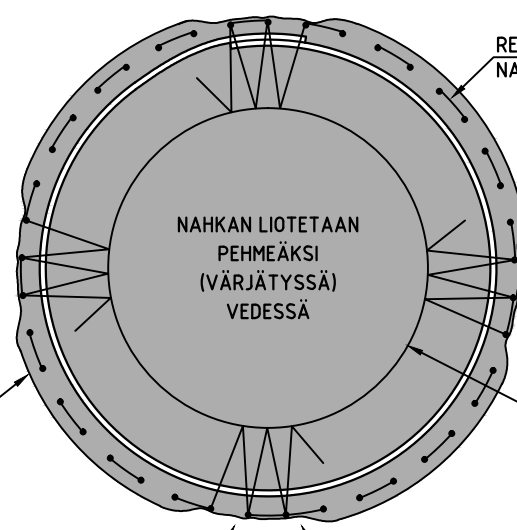
RAAKANAHKAN LEIKKAUS



Ø5mm REIÄT
40-50mm JAOLLA

LANKANA KÄYTETÄÄN
MATERIAALIA, JONKA
KOSTEUSELÄMINEN
ON VÄHÄISTÄ

**NAHKAN PINGOITUS
(USEITA ERI TEKNIIKOITA)**



NAHKAN LIOTETAAN
PEHMEÄKSI
(VÄRJÄTYSSÄ)
VEDESSÄ

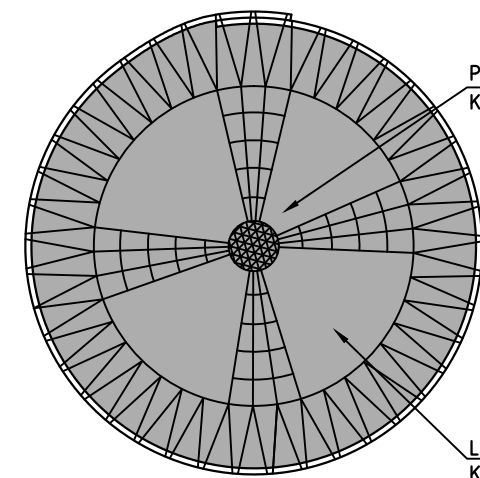
REIKIIN PUJOTETAAN
NARU

VAHVA KIRISTYS
NARU

NAHKA KIRISTETÄÄN
TASAISESTI JOKA PUOLELTA

MÄRÄN NAHKAN REUNA
KÄÄRITÄÄN RULLALLE

KÄDEN SIJAN TEKEMINEN



PUNOTTU TAI PUINEN
KÄDENSIIJA

LOPUKSI KALVON PÄÄLLINEN
KORISTELLAAN MIELEISEKSI

J.I. (info@ffholm.com / www.ffholm.com)

1:10

A3

2.2.2013

SHAMAANIRUMMUN RAKENNUS
TAIVUTUSTEKNIKALLA